

Р

ГРК

УДК 621.882.3

Группа Г30

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 33101-80

ОБЖАТАЯ ЧАСТЬ
САМОКОНТРОЛИРУЮЩИХСЯ ГАЕК

На 5 страницах

Размеры

Взамен 186АТ

ОКП 75 9410

*Проверен в 1986г. Срок
действий продлен до
01.01.98. (1)*

Распоряжением Министерства от 10 октября 1980 года № 087-16

срок действия установлен с 1 января 1982 года

до 1 января 1987 года

*Распоряжением по предприятию от 26.06.84. № 78
срок введения установлен с 01.07.84.*

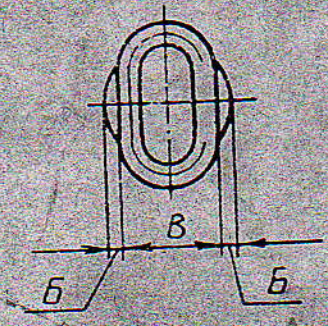
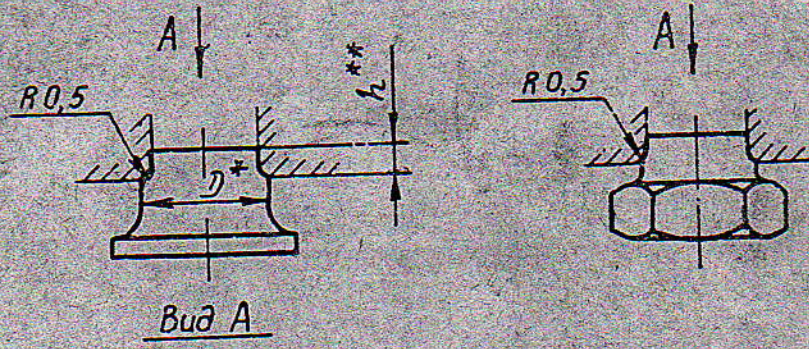
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает схемы обжатия самоконтролируемых гаек и размеры их обжатой части.

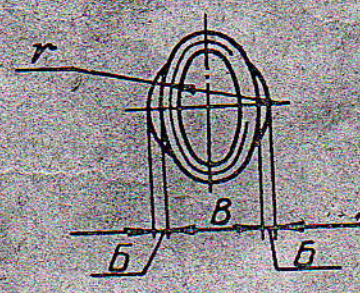
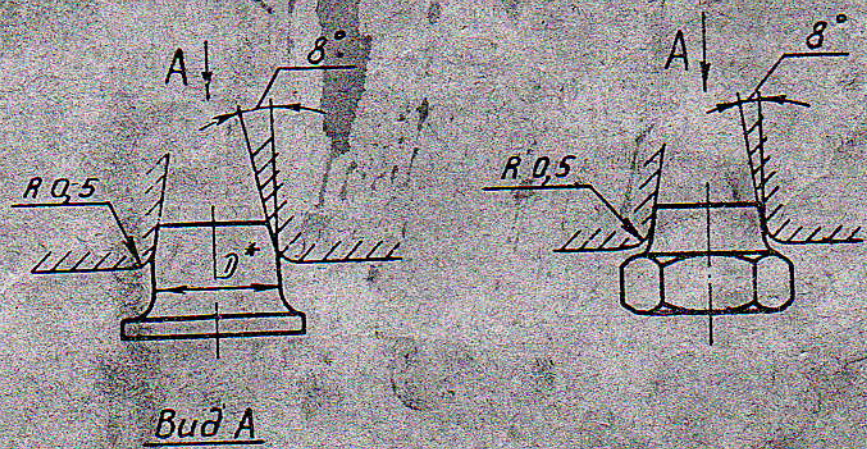
2. Схема обжатия и основные размеры обжатой части гаек должны соответствовать указанным:

- на черт.1 и в табл.1 - для гаек из конструкционной стали;
- на черт.2 и в табл.1 - для гаек из коррозионностойкой и жаростойкой стали;
- на черт.2 и в табл.2 - для гаек из алюминиевых сплавов.

Допускается обжатие самоконтращихся гаек выполнять по любой из схем, указанных на черт.1 и 2, независимо от материала гайки.



Черт.1



Черт.2

* Размер для справок.
 ** Размер рекомендуемый.

Таблица 1

| Резьба | D | B | | h | r |
|--------|--------|----------|-------------|-----|-----|
| | | Номинал. | Пред. откл. | | |
| M3 | 3,8 | 3,3 | +0,08 | 1,3 | 2,6 |
| | 4,0 | 3,5 | | | |
| M4 | 4,9,50 | 4,4 | | 1,5 | 3,1 |
| | 5,3 | 4,8 | | | |
| M5 | 5,4 | 4,9 | | 1,8 | 3,9 |
| | 6,1 | 5,5 | | | |
| M6 | 6,4 | 5,8 | | 2,0 | 4,8 |
| | 7,1 | 6,5 | | | |
| M8 | 7,4 | 6,8 | | 2,5 | 5,4 |
| | 8,2 | 8,6 | | | |
| M10 | 8,5 | 8,8 | 3,0 | 6,6 | |
| | 11,2 | 10,5 | | | |
| | 12,0 | 11,3 | | | |

Таблица 2

| Резьба | D | B | |
|--------|------|-------------|-----|
| | | Пред. откл. | r |
| M3 | 3,84 | 3,24 | 2,6 |
| M4 | 4,80 | 4,20 | 3,1 |
| M5 | 6,00 | 5,30 | 3,9 |

3. Разность размеров B с обеих сторон - не более 0,3 мм для гаек из сталей, не более 0,2 мм для гаек из алюминиевых сплавов.

4. После обжатия контролируемые свойства гаек должны соответствовать требованиям ОСТ 33102-80.

5. Отклонение размера B от величин, указанных в табл.1 и 2, не является браковочным признаком, если контролируемые свойства гаек соответствуют требованиям ОСТ 33102-80.

6. Схема контроля размера B приведена в рекомендуемом приложении.

7. В отраслевых стандартах и рабочих чертежах размеры обжатой части гаек не приводить, а делать ссылку на настоящий стандарт в следующей редакции:

* Поверхность . . . обжать по ОСТ 33101-80.

ОСТ 33101-80

①

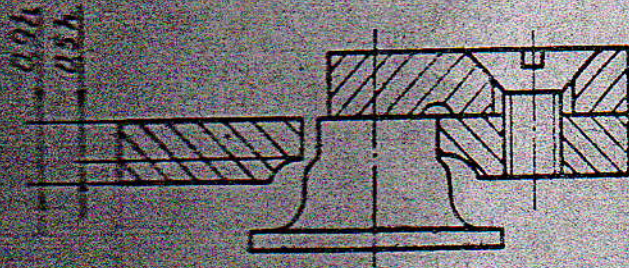
ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

СХЕМА КОНТРОЛЯ РАЗМЕРА В ОБЖАТОЙ ЧАСТИ ГАЕК

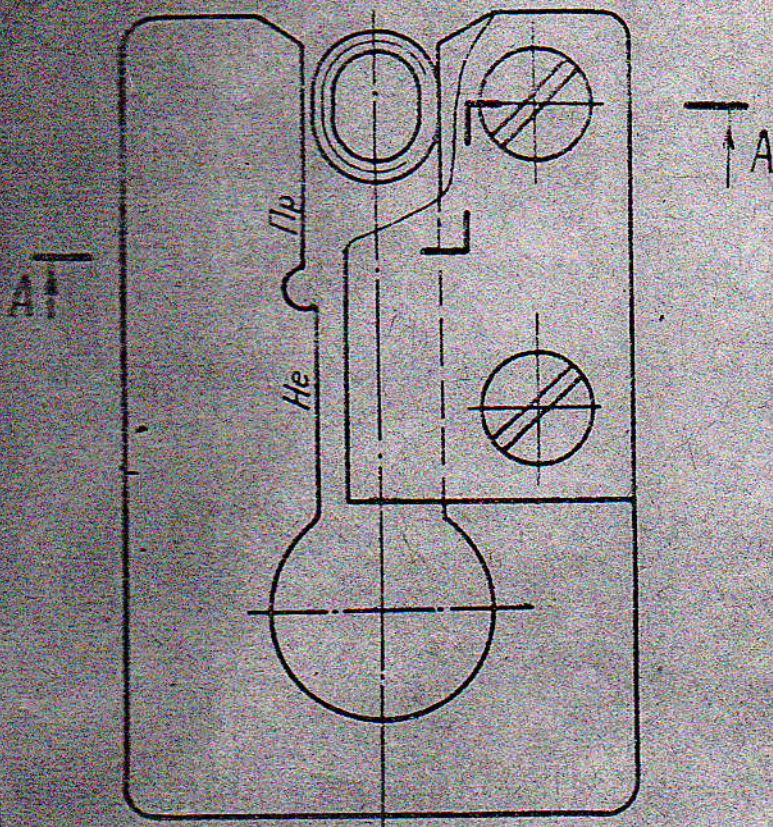
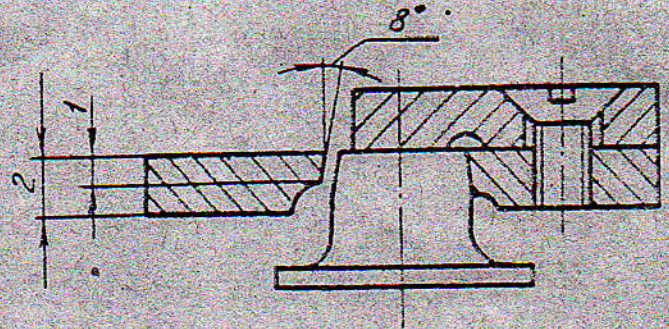
A - A

Для гаек, обжатых по схеме,
изображенной на черт.1



A - A

Для гаек, обжатых по схеме,
изображенной на черт.2



Примечание. Для контроля может быть использован любой универсальный или специальный измерительный инструмент.